

Multi-High Temperature Oven

先进封装 热风循环式加热炉



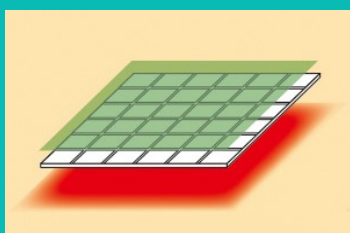
支持圆级板机级



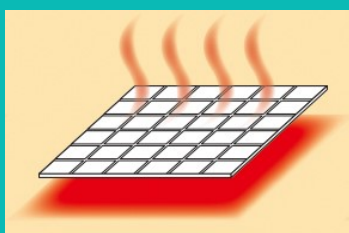
高温性能 加热均匀

低氧浓度 高级洁净

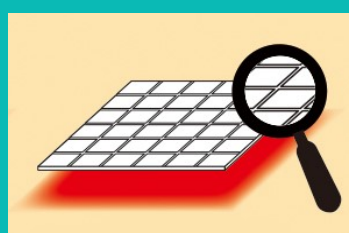
支持 CoWoS, FOPLP



成膜烧结工艺

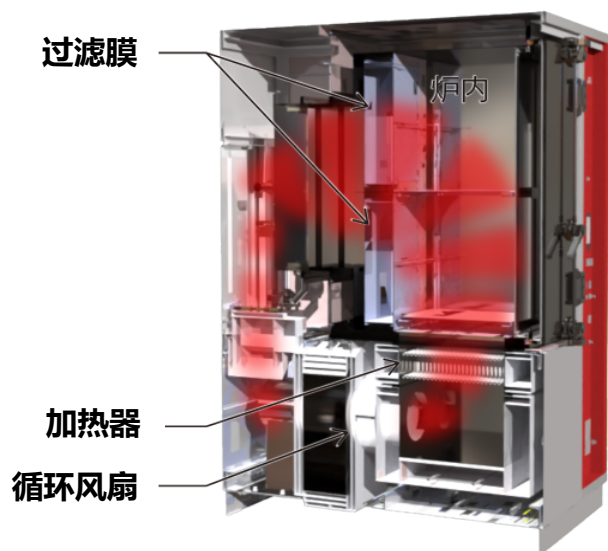


干燥工艺



老化试验

设备构造



配备功能



氧气浓度配方管理

氮气供应管线配备比例控制阀，氧气浓度由配方控制。这最大限度地减少了加工过程中氮气的消耗。



温度精度提高

N2供气管线配备有管线加热器，可减少进气引起的温度波动，提高温度精度。

基本规格

最高工作温度	400℃
外形尺寸	宽1960×高2460×深1700 (毫米)
炉体尺寸	宽960×高1335×深660 (毫米)
炉内层数	2层
最大承载能力	40公斤/层
温度精度	350℃ ±5℃ (不含工件)
清洁度	100级 (ISO 5)
炉内壁材质	不锈钢
控温方式	可采用PID控制方法，并可进行步进程序控制。
重量	2000公斤

供给	交流三相 220V (±10%) 60Hz			
	主电源	40KVA	150A	
	控制电源	5KVA	20A	UPS
	氮气	SW'1/2	0.5MPa	500NL/min
	CDA	SW'1/2	0.5MPa	50NL/min
	排气	Φ80	-500Pa	500NL/min
	冷却水输入	SW'1	0.5MPa	30NL/min
	冷却水输出	SW'1	0.5MPa	30NL/min
其他功能	快速冷却功能 (水冷方式)、氮气供应量自动调节功能			

